



# **KESTOMELT S200**

## **КЛЕЙ-РАСПЛАВ**

### **ОПИСАНИЕ**

Клей-расплав на основе синтетической смолы и ЭВА для приклеивания кромок из ПВХ и меламина на кромкооблицовочных станках.

### **РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**

- Нанести клей на одну из склеиваемых поверхностей.
- Температура окружающей среды во время нанесения должна быть не менее 15°C, влажность воздуха (65 – 75) %.
- На склеиваемой поверхности не должно быть грязи, масла и пыли.
- Следует проверять температуру клеевого бака через определенные промежутки времени, особенно при погодных и сезонных изменениях.
- Температура склеиваемых поверхностей должна быть выше 15 °С. При понижении температуры поверхности, время открытой выдержки клеев расплавов сокращается, и может оказаться недостаточным.
- Клеевой бак следует регулярно чистить.
- Расход клея может варьироваться в зависимости от склеиваемых материалов.
- В случае остановки технологического процесса рекомендуемая температура (100 – 110) °С. Это предотвратит подгорание клея и поможет сохранить высокую эффективность работы.

### **ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ**

Внешний вид	Прозрачные гранулы
Динамическая вязкость	36000 ± 4500 мПа·с (Брукфильд RVT, 29/50, 190°C)
Точка размягчения	95 ± 2 °С
Температура бака	180-220 °С
Температура ролика	180-220 °С

### **УПАКОВКА**

25 кг бумажные мешки

### **СРОК ГОДНОСТИ**

24 месяца при температуре (18 – 20) °С

### **ПОСТАВЩИК**

АО "Кесто"  
188508, Ленинградская обл., Ломоносовский р-н, ул.Сименса, дом 3, корпус 2, помещение 1.

Телефон +7(800)333-30-33