



KESTOMELT K610

КЛЕЙ-РАСПЛАВ

ОПИСАНИЕ

Клей-расплав на основе синтетической смолы и ЭВА для приклеивания боковой кромки в полиграфической промышленности.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

- Нанести клей на одну из склеиваемых поверхностей.
- Температура окружающей среды во время нанесения должна быть не менее 15°C, влажность воздуха (65 – 75) %.
- На склеиваемой поверхности не должно быть грязи, масла и пыли.
- Следует проверять температуру клеевого бака через определенные промежутки времени, особенно при погодных и сезонных изменениях.
- Температура склеиваемых поверхностей должна быть выше 15 °С. При понижении температуры поверхности, время открытой выдержки клеев расплавов сокращается, и может оказаться недостаточным.
- Клеевой бак следует регулярно чистить.
- Расход клея может варьироваться в зависимости от склеиваемых материалов.
- В случае остановки технологического процесса рекомендуемая температура (100 – 110) °С. Это предотвратит подгорание клея и поможет сохранить высокую эффективность работы.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Внешний вид	Гранулы белого цвета
Динамическая вязкость	3300 ± 700 мПа·с (Брукфильд RVT, 28/50, 170°C)
Точка размягчения	88 ± 3 °С
Температура бака	150-180 °С
Температура ролика	150-180 °С

УПАКОВКА

20 кг бумажные мешки

СРОК ГОДНОСТИ

24 месяца при температуре (18 – 20) °С

ПОСТАВЩИК

АО "Кесто"

188508, Ленинградская обл., Ломоносовский р-н, ул.Сименса, дом 3, корпус 2, помещение 1.

Телефон +7(800)333-30-33