



# Кестопур 600/15 / Kestopur 600/15

## ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ КЛЕЙ

- ПРИМЕНЕНИЕ** Используется при производстве промышленных фильтров. Клей также применяется для склеивания, древесины, бумаги, металлов и изоляционных материалов.
- СВОЙСТВА** Двухкомпонентный полиуретановый клей, не содержащий растворители, который создает очень прочный, но эластичный шов. Клей можно наносить как на автоматических линиях, так и вручную. Отвердитель **Кестопур 200/С**.
- ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ** Очистить склеиваемые поверхности от загрязнений. Перемешать основу Кестопур 600/15 и добавить к ней отвердитель в соотношении 5:1 по массе, тщательно перемешать. Клей наносится валиком, шпателем или другим инструментом на одну из поверхностей, либо на обе. Удалить свежие пятна клея сухой тряпкой и очистить поверхности ксилолом. Высохший клей удаляется только механически. Рекомендуется производить склеивание при комнатной температуре (+23°C). Также склеивание возможно проводить также при более низкой температуре (+5...+10°C), при этом скорость отверждения значительно уменьшается.
- ЭКСПЛУАТАЦИОННАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ** Избегать контакта с открытыми участками кожи. Рабочее место должно быть оборудовано вентиляцией. По запросу можно получить отдельный документ по безопасности.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

Тип клея	ПУ
Плотность, г/см <sup>3</sup>	ок. 1,50 (основа), ок. 1,2 (отвердитель)
Цвет	бежевый
Твердость по Шору Д	55
Разрывное удлинение, %	50
Прочность при растяжении, Н/мм <sup>2</sup>	3
Прочность на сдвиг, Н/мм <sup>2</sup>	
- Нержав. сталь/нержав.сталь	9
Динамическая вязкость, мПа·с	800-1400 (Брукфильд RVT 5/20, 20 °C)
Время открытой выдержки, мин.	не более 16 мин.
Жизнеспособность,	(120 г) около 10 мин. (20°C, 50 % отн.влаж. )
Расход, г/м <sup>2</sup>	200...600
Время прессования, не менее, мин	75, 20°C

Наши рекомендации основываются на произведенных нами испытаниях и накопленном опыте. Мы, однако, не можем влиять на местные условия или на качество работ с использованием продукта и, следовательно, не можем брать их на свою ответственность.

Существующие условия - температура, влажность, впитывающая способность материала, расход клея и напряжения в материале сильно влияют на время открытой выдержки и время схватывания. Поэтому численные данные, приведённое в наших рекомендациях, можно считать только исходными. С целью определения требуемого времени для прессования, а также обеспечения прочности клеевого шва испытания должны быть проведены до применения клея в производстве в полном масштабе. Повышенная температура сокращает требуемое время сжатия.

**ХРАНЕНИЕ** Хранить основу и отвердитель в плотно закрытой оригинальной упаковке при температуре +10...+25°C в контейнерах (1500 кг) – 6 месяцев, в более мелкой таре – 12 месяцев. После длительного хранения смолу тщательно перемешать перед применением.

**ВНИМАНИЕ** При вводе в эксплуатацию новых материалов, производственных оборудований или технологий необходимо провести испытание по склеиванию. Наши рекомендации основываются на произведенных нами испытаниях и накопленном опыте. Мы, однако, не можем влиять на местные условия или на качество работ с использованием продукта и, следовательно, не можем брать их на свою ответственность. С вопросами просим обращаться в наш отдел технической информации.

**ПРОИЗВОДИТЕЛЬ** АО "Кесто"  
188508, Ленинградская обл., Ломоносовский р-н, ул.Сименса, дом 3, корпус 2, помещение 1.

Телефон +7-800-3333033

Адрес производства:  
140108, Россия, Московская обл., г. Раменское, ул. Михалевича, д. 69